

## 立地企業の認定のお知らせ

令和4年12月5日付けで、有限会社花菱精板工業（本社：延岡市）を県の立地企業（増設）として認定しましたのでお知らせします。

同社は、延岡市内で精密板金加工といった金属加工を中心に業務を行っています。

今回の計画は、半導体製造装置部品等の受注量増加へ対応するために工場規模を拡大するほか、防災の観点から、浸水や津波等の被害を避けるために工場を移転するものです。

### 記

- 1 事業所名 有限会社花菱精板工業
- 2 事業所設置場所 延岡市北方町笠下字岩屋ヶ内寅309
- 3 事業内容 精密板金加工、筐体フレーム製作、装置組立試運転、ステンレス加工、各種機械部品製作

※ 進出計画概要、会社概要、位置図は別添のとおりです。

## 進 出 計 画 概 要

- 1 企 業 名 有限会社花菱精板工業
- 2 代 表 者 名 代表取締役 稲田 健
- 3 工場設置場所 宮崎県延岡市北方町笠下字岩屋ヶ内寅 309
- 4 工場概要 敷地面積 4463.00 m<sup>2</sup>  
建物面積 1727.32 m<sup>2</sup>  
延床面積 1909.32 m<sup>2</sup>
- 5 設備投資額 令和4年度 299,382 千円
- 6 新規雇用者数 計 6人  
(内訳) 令和4年度 1人  
令和5年度 2人  
令和6年度 1人  
令和7年度 1人  
令和8年度 1人
- 7 事業内容 精密板金加工、筐体フレーム製作、装置組立試運転、  
ステンレス加工、各種機械部品製作
- 8 生産計画 令和4年度 365,000 千円  
令和5年度 380,000 千円  
令和6年度 396,000 千円  
令和7年度 410,000 千円  
令和8年度 450,000 千円
- 9 操業計画 着 工 令和4年12月  
完 成 令和5年 3月  
操業開始 令和5年 4月
- 10 そ の 他

本社工場移転に伴い、工場の面積を 2.5 倍に増床して、工業用部品洗浄機や食品調理装置の配管組立、機内配線、試運転まで一貫して受注、製作を行う事で、将来は自社装置の設計、製作まで行える技術力を集積していきたい。

## 会 社 概 要

- 1 企 業 名 有限会社花菱精板工業
- 2 代 表 者 代表取締役 稲田 健
- 3 本社所在地 宮崎県延岡市大武町 39 番地 9
- 4 設立年月日 平成 4 年 1 月 23 日
- 5 資 本 金 300 万円
- 6 事 業 内 容 精密板金加工、筐体フレーム製作、装置組立試運転、  
ステンレス加工、各種機械部品製作
- 7 従 業 員 数 18 名（正社員 16 名、パート 2 名）
- 8 売 上 高 令和 3 年度 358,097 千円
- 9 沿 革

平成 3 年 11 月 花菱グループ企業として精密板金加工を主体に創業

平成 17 年 6 月 アマダ製自動プロ AP100 導入

平成 20 年 6 月 アマダ製レーザー加工機導入

稲田 健が代表取締役に就任

本社工場が移転(鐵工団地内)

平成 20 年 7 月 タレットパンチプレス導入

平成 24 年 4 月 第 2 工場を本社工場に統合

平成 27 年 12 月 大型 NT ベンダー・自動バリ取り機導入

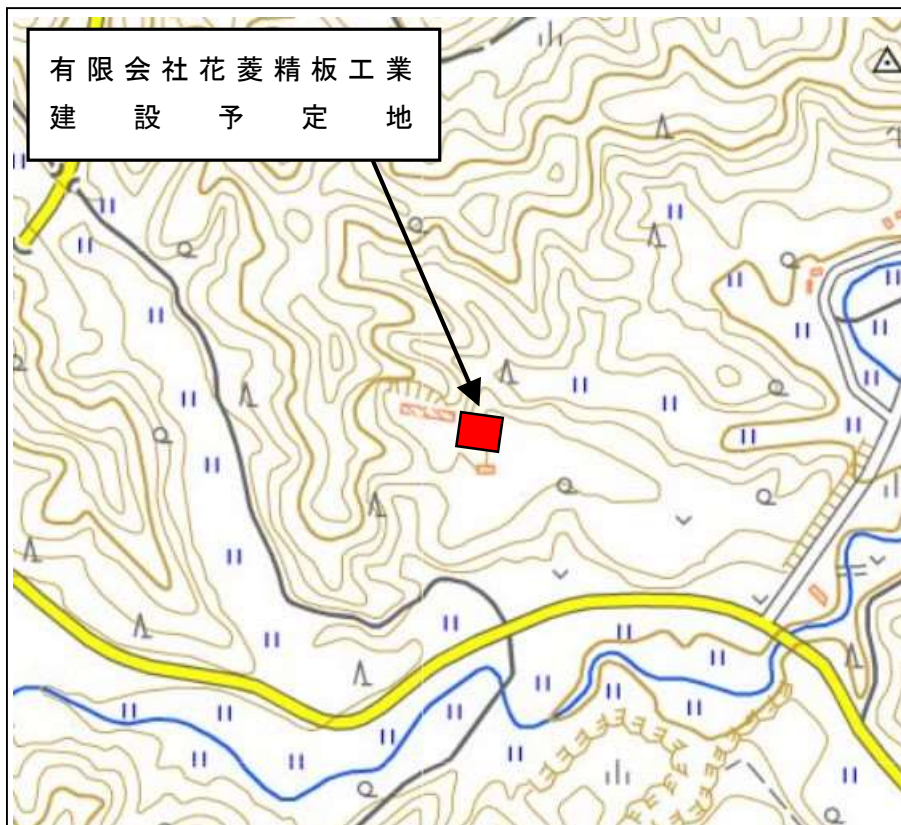
平成 27 年 12 月 生産管理システム導入

平成 28 年 2 月 ファイバーレーザーパンチ複合機導入

# 案内図



# 詳細図



国土地理院地図を加工して企業立地課が作成。